

PRODUZIONE

Attraverso le funzionalità presenti all'interno dell'area PRODUZIONE, Magia3 affronta l'intero spettro delle problematiche produttive attraverso un sistema informativo flessibile, in grado di adattarsi sia ad una gestione semplificata tipica di una media azienda, sia alle problematiche più evolute di imprese di maggiori dimensioni. La gestione della **PRODUZIONE di Magia3** consente quindi di ottimizzare i processi sia di una produzione su commessa che in serie.

L'applicativo permette di **tenere sotto controllo le scorte, gestire il fabbisogno dei materiali (MRP) e definire le lavorazioni da effettuare**, pianificare la produzione interna ed esterna, garantendo in qualsiasi momento il **controllo sullo stato d'avanzamento della produzione**.

La **Distinta Base di Magia3** permette di **gestire un numero di livelli e di componenti illimitati**, sia dei prodotti finiti che dei semilavorati.

I Cicli di Lavoro, che contengono le informazioni relative a ciascuna attività di lavorazione vanno a completare gli ordini di produzione generati in automatico dalla schedulazione o inseriti manualmente dall'operatore. La **schedulazione utilizzata in Magia3 è a capacità infinita**, è possibile ottimizzare l'utilizzo delle macchine e/o dei centri di lavoro in funzione ad una capacità teorica (gestita a sistema), attraverso l'apposita procedura di Pianificazione delle Risorse che, in un ambiente di simulazione, permette di creare diverse soluzioni, per poi decidere quale si vuole applicare ed aggiornare i relativi ordini di produzione.

MODULI AREA PRODUZIONE – DISTINTE, CICLI, ORDINI

MAGIA – DB Distinta Base

- Gestione Distinta Base: duplica, duplica multipla, sostituzione componente;
- Gestione illimitata: dei livelli di Distinta Base - dei componenti di Distinta Base;
- Possibilità di: associare un componente ad una fase del Ciclo di Lavorazione – definire una Unità di Misura di Utilizzo (diversa dalla gestionale) – definire una percentuale di scarto – definire per quale variante dell'articolo da produrre, il componente deve essere considerato;
- Stampe: implosione DiBa – esplosione DiBa – valorizzazione assieme per tipologia di valorizzazione e per livello di DiBa.



MAGIA – CL Cicli di Lavoro

- Gestione del Ciclo per: stato (caricato, verificato, rilasciato) - tipologie (standard, preferenziale, alternativo1, alternativo2, [...]);
- Gestione fasi: numero illimitato – centro di lavoro – macchina - possibilità di scelta dell'unità di misura del tempo espresso – sovrapposizione delle singole fasi – per attrezzaggio della macchina – delle attrezzature necessarie.

MAGIA – FM Fabbisogno materiali e risorse

- Schedulazione a capacità infinita: con input da ordini clienti – a da domanda inserita manualmente – gestione del sottoscorta – impegno fisico o teorico dei componenti – per commessa;
- Rilascio massimo degli ordini pianificati generati dalla schedulazione in funzione della tipologia di articolo (acquisto, produzione, conto lavoro);
- Gestione: del calendario di fabbrica - della capacità produttiva per macchina e/o centro di lavoro;
- Stampa profilo disponibilità per: articolo (da/a) – commessa (tutti gli articoli) – codice assieme (per tutti i componenti di tutti i livelli della Distinta Base).

MAGIA – OP Ordini di Produzione

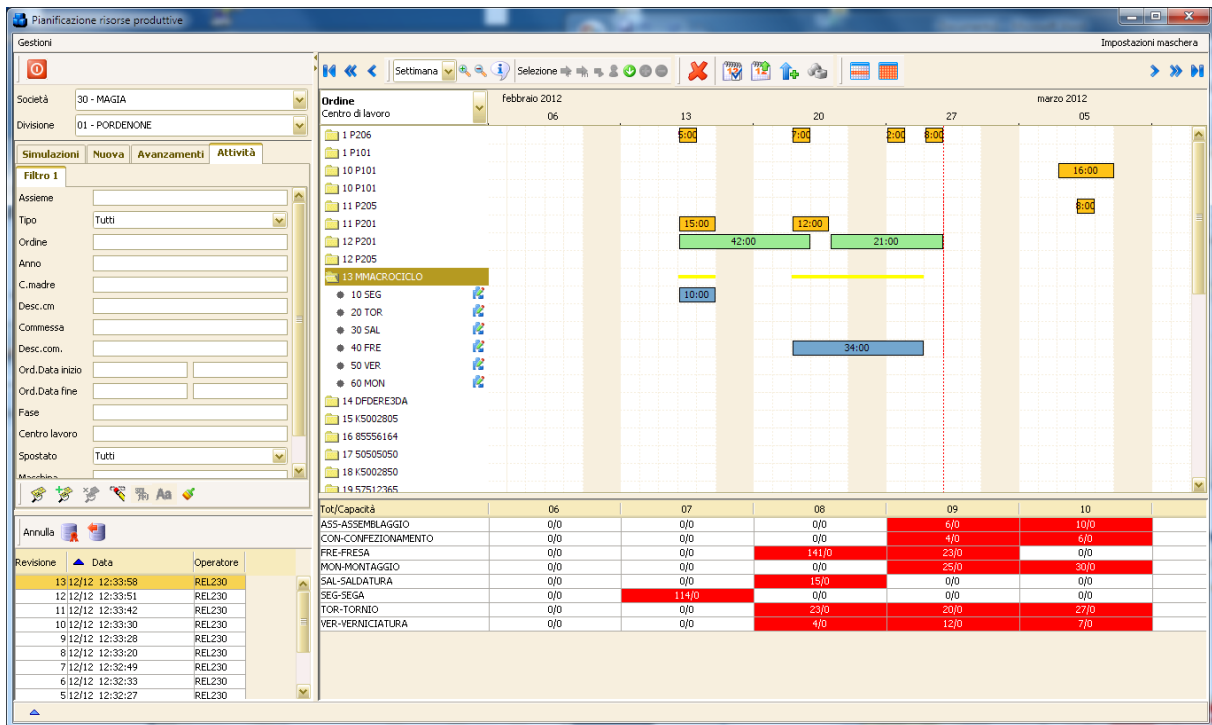
- Gestione dell'ordine di produzione (prelievi, versamenti parziali/totali, chiusura);
- Gestione delle segnalazioni di produzione (tempi effettivi per fasi dell'ordine);
- Verifica avanzamento ordini per commessa;
- Stampe: ordini – bolle di lavorazione – lista di prelievo.

MAGIA – PR Pianificazioni Risorse Produttive

Partendo dalla situazione reale degli ordini di produzione (pianificati e/o effettivi) permette di creare un ambiente di simulazione ove è possibile confrontare l'impegno delle risorse con la relativa capacità produttiva. Tale confronto può essere fatto su differenti scale temporali (giorno, settimana, mese).

I singoli ordini o le singole fasi possono essere spostate graficamente sull'asse temporale. Ad ognuno di questi cambiamenti vi sarà un riallineamento immediato della saturazione di ogni singola macchina/centro di lavoro.

Una volta che lo scenario ottenuto risulta essere l'ottimale, sarà possibile aggiornare semplicemente tutti gli ordini con le modifiche apportate. Opzione interessante che la procedura offre è quella di caricare anche l'avanzamento, che verrà rappresentato con una barra progressiva all'interno dell'ordine, nel momento in cui viene creato l'ambiente di simulazione.



Pianificazione risorse produttive